

СОГЛАШЕНИЕ ПО КОНТРОЛИРУЕМЫМ ПОСТАВКАМ

1. При входном контроле продукции поставщика, у покупателя, применяется система **SKIP LOT** - выборочный контроль с пропуском партий. При этом количество несоответствующей продукции в выборке должно равняться нулю.

2. При систематическом выявлении несоответствующей продукции (трех и более последовательно поставляемых партий, имеющих отклонения по качеству, хотя бы на одной детали из выборки, с дефектом любого вида (геометрические параметры, внешеневидовые несоответствия и т.д.), на входном контроле, сборке, испытаниях и в эксплуатации, Покупатель имеет право принять решение об организации 100% контроля трех партий не только по указанным характеристикам, по которым непосредственно была забракована данная продукция, но и по всем контролируемыми параметрам, на территории поставщика третьей стороной (далее контролируемая поставка), о чем уведомляет поставщика с указанием начала действия и перечня проводимых мероприятий по введению режима «Контролируемых поставок». Контролируемые поставки может осуществлять только организация, одобренная покупателем. По согласованию с Покупателем 100% контроль указанных характеристик может быть обеспечен дополнительным 100% выходным контролем силами Поставщика.

3. Поставщик обязан направить в адрес Покупателя отчет 8D по устранению причин возникающих дефектов.

4. После 100% контроля трех партий у Поставщика, повторно каждая из этих 3-х партий проходит 100% контроль на входном контроле Покупателя.

5. В случае отказа Поставщика от контролируемыми поставок Покупатель имеет право:

5.1. Воспользоваться контролируемыми поставками для организации 100% контроля продукции Поставщика на территории Покупателя с возмещением затрат на реализацию контролируемыми поставок за счет уменьшения суммы кредиторской задолженности Покупателя перед Поставщиком;

5.2. Приостановить дальнейшую закупку продукции у Поставщика и инициировать поиск новых Поставщиков для всей номенклатуры продукции, поставляемой Поставщиком;

5.3. Не использовать до конца имеющийся задел деталей Поставщика, а также снять с себя обязательства по ранним договоренностям о приобретении согласованного объема.

6. Для реализации работ по контролируемыми поставкам Поставщик обязан незамедлительно определить отдельную зону для проведения контроля и обеспечить представителей третьей стороны: поверенными средствами измерения /поверенными СДК, согласованным с Покупателем описанием методов контроля и оснащенный местом контроля (рабочие столы, достаточное освещение).

7. Продукция, предъявляемая для контроля третьей стороне, должна проходить предварительную 100% проверку по согласованным характеристикам персоналом Поставщика и иметь соответствующую идентификацию статуса контроля.

8. Исполнитель контролируемыми поставок должен согласовать пригодность применения предложенных поставщиком методов контроля и имеет право отказаться от их применения в случае аргументированного подтверждения их непригодности. В случае подтверждения непригодности методов контроля, Поставщик обязан организовать трехстороннее согласование подходящих методов контроля между Покупателем, Поставщиком и Исполнителем контролируемыми поставок.

9. Контролируемая поставка отменяется при выполнении Поставщиком следующего условия:

9.1. «0» дефектов по результатам последовательной приемки продукции Исполнителем контролируемых поставок на трех партиях подряд, последовательно поступающих Покупателю с момента начала контролируемых поставок.

9.2. Поставщик обязан оплатить Исполнителю контролируемых поставок по предоставленной им калькуляции стоимости услуг. Стоимость услуг по контролируемым поставкам определяется из расчета:

9.2.1. Стоимость одной рабочей смены, отработанной одним представителем Исполнителя контролируемых поставок;

9.2.2. Стоимость компенсации за время нахождения представителя Исполнителя контролируемых поставок в пути (если время переезда более 4-х часов);

9.2.3. Расходы на транспорт и проживание представителя Исполнителя контролируемых поставок.

Подписи сторон

Поставщик

_____ / _____

Покупатель

_____ / _____